

Bruksanvisning

Appliceringsverktyg: Lackroller (typ filt eller mohair, bredd 100m.m.) och lackpensel.

Räckvidd/täckning: C:a 9m²/liter.

Kompatibla underlag: Gelcoat/plast, Stål, Aluminium, drev, trimplan. Tidigare bottenfärger och andra en-komponentsfärger avlägsnas helt. Underlaget grovslipas (korn 80-120) och tvättas noggrant. Vid behov t.ex. vid applicering på obehandlad gelcoat, på järn, stål och aluminium grundbehandla ytan med ett skikt Lefant Epoxi Primer. Kan målas på befintlig epoxygrundfärg i gott skick efter grovslipning (korn 80-120). För att uppnå en extra slät "kappseglingsyta" kan T-Coat våtslipas till önskad slutfinish.

Underlagstemperatur vid applicering: Lägsta härdningstemperatur +7°, vid högre temperatur blir produkten mer lättflytande och tvärtom vid lägre temperatur. För att förbättra arbetsförhållanden vid låga arbetstemperaturer kan t.ex. värmefläktar placeras i anknötning till appliceringsytan och epoxyblandningen placeras i ett uppvärmt vattenbad. Rekommenderad underlag- och produkttemperatur är +15°C till +25°C.

Grundarbete: Befintliga en-komponentsfärger avlägsnas helt, t.ex. genom att använda *Lefant Paint Remover*, slipning eller blästring. Befintlig epoxigrundfärg i gott skick kan sitta kvar. Slipa ytan grovt (korn 80-120) och tvätta sedan noggrant med *Lefant Boat Cleaner* och färskvatten. Vid behov applicera ett skikt *Lefant Epoxi Primer*. Spackla därefter eventuella ojämnheter och skador.

Blandning: Blanda valt pigment med basen, tillsätt därefter härdaren och rör om noggrant. (Obs! Pigment måste tillsättas då pigmentet är en del av basen i blandningsförhållandet bas/härdare)

Målning: Se till att appliceringsytan är ren, torr och håller en temperatur mellan 15-25°C. Inför varje applicering avtorkas behandlingsytan med Aceton eller T-sprit. Påför rikligt med epoxi i jämna skikt över en begränsad yta och efterstryk direkt med pensel (håll penseln i ca 45 graders vinkel för att minimera uppkomst av penselränder) Låt sedan första skiktet härda tills ytan är slipbar. Inför andra skiktet mattslipas ytan med korn 120-180, detta för att skapa ett repmönster så att överliggande skikt kan vidhäfta ordentligt.

Övermålning (mellan T-Coatskikt): Låt första skiktet T-Coat härda tills ytan är slipbar. Matta ner ytan (korn 120-180) och tvätta sedan grundligt med *Lefant Boat Cleaner* och färskvatten, låt torka.

Övermålning på T-Coat (med t.ex. Antifoulingfärg): Matta ner ytan grovt (korn 120) och följ sedan instruktion för vald produkt.

Användning/underhåll: För att hålla ytan ren under säsong rekommenderas borsttvätt, Scrubbis, högtryckstvätt eller annat mekanisk rengöringsmetod. Lämpliga produkter för slutrengöring och återställning av ytan på land är *Lefant Boat Cleaner*, *Lefant Boat Bottom & Waterline Cleaner* och *Lefant Barnacle Remover*.

Antal skikt: 2-3 (c:a 100my/lager)

Grundfärg/primer: Lefant Epoxi Primer

Rekommenderad personlig skyddsutrustning: Handskar, andningsskydd och engångsoverall

!